

## DESCRIÇÃO TÉCNICA DO EQUIPAMENTO



Foto ilustrativa

**SERIE: NOBREAK/MODULAR TRIFASICO**  
**MODELO: RM 3.3 – 100~500kVA – (380V)**

## APRESENTAÇÃO

- ◆ Série Modular **RM 3.3–100~500kVA (380V)**.
- ◆ Entrada 380V.
- ◆ Saída 380V.
- ◆ Nobreak (UPS) trifásico modular de dupla conversão.
- ◆ Com opção de troca de bateria sem desligamento do nobreak.
- ◆ Monitor de sistema para bateria.
- ◆ Módulo IGBT integrado com melhor desempenho e tamanho reduzido.
- ◆ Fácil instalação e manutenção.
- ◆ Sistema de gerenciamento de carregamento da bateria, controle de todo o processo de carregamento e descarregamento da bateria que melhora efetivamente o tempo de vida útil da bateria.
- ◆ Arranque a frio em modo bateria, o nobreak pode ser ligado a partir da bateria.
- ◆ Interface com display sensível ao toque (touch screen).

- ◆ Instalação e desinstalação de modulo de potência sem desligamento do nobreak.
- ◆ Pratico e fácil para expansão de energia e expansão de tempo de backup.
- ◆ Tecnologia de proteção da bateria inteligente e confiável.
- ◆ Proteção contra surtos, sobre e sub tensões e correntes AC e DC, sobre aquecimento e descarga profunda de bateria com alertas sonoros e visuais.
- ◆ Compatível com alimentação via gerador.
- ◆ Catálogos de modelos específicos podem ter informações mais detalhadas.
- ◆ Algumas configurações poderão ser alteradas para atender à necessidade especifica de cada cliente, ou alteração tecnológica sem aviso prévio.

### TABELA DE ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

MODELO	RM100/50	RM200/50	RM300/50	RM500 /50
Capacidade	100kVA	200kVA	300kVA	500kVA
Módulo de Potência PM50(50kVA)	PM50(50kVA)			
<b>ENTRADA</b>				
Voltagem	F+F+F+ Neutro + Terra 380V/400V/415V (linha a linha) 220V/230/240 (linha + neutro)			
Range de Voltagem	304V-478V (linha-linha), máxima; 228V-304V (linha-linha), mínima.			
Range de Frequência	40Hz-70Hz			
Fator de Potencia	>0.99			
THDi	THDi			
<b>SAÍDA</b>				
Voltagem	F+F+F+ Neutro + Terra 380V/400V/415V (linha a linha) 220V/230/240 (linha + neutro)			
Regulagem de Voltagem	1% para carga de balanceada; 1,5% para carga de desbalanceada			
Fator de Potencia	0.9		0.8	
THDu	THD<1%(carga linear), THD<5.5%(carga não linear)			
Fator de Crista	3:1			
Tempo de Transferência	0 s			
Forma de Onda	Senoidal pura (sempre)			
Capacidade de Sobrecarga	110% por 1 hora; 125% por 10 min; 150% por 1 min; > 150% por 200 ms			
<b>BATERIA</b>				
Voltagem	±240VDC (40 unidades)			
Carregador	*****			
Precisão de voltagem da carga	±1%			
<b>SISTEMA</b>				
Eficiência do Sistema	Modo Normal:95%; Modo ECO:99%; Modo Bateria:95%			
Display	LCD+LED, Touch Screen + Teclado			
Classificação IP	IP20			
Interface	Standard:RS232,RS485,Contato seco; Opcional: SNMP			

Operação/Armazenamento Temperatura	0-40°C/-40-70°C			
Umidade Relativa	0-95%(sem condensação)			
Ruído	55dB (1 metro)			
<b>FISICA</b>				
Gabinete	179 kg	145 kg	105 kg	400 kg
Modulo de Potencia	22kg			
Gabinete L*P*A (mm)	600*900*2000	600*900*1600	600*900*1100	600*900*1600
Modulo de Potencia	440*590*134(mm)			

◆ As informações acima são configurações padrão e podem sofrer alterações e adequações técnicas sem prévio aviso para atender especificações de editais, licitações e cotações para demandas especiais. Caso necessite, contate a MGLPOWER e receba descritivo das viabilidades técnicas adequadas à especificação solicitada.