

## DESCRIÇÃO TÉCNICA DO EQUIPAMENTO



Foto ilustrativa

**LINHA: NOBREAK/ONLINE ALTA FREQUÊNCIA SEM TRANSFORMADOR TRIFÁSICO**  
**SÉRIE: HT33 - 10~40kVA – (380V - 220V)\***

### APRESENTAÇÃO

- ◆ Modelo **HT33 - 10kVA – (380V - 220V)** foi projetado com tecnologia avançada que aumenta o desempenho e a confiabilidade.
- ◆ Entrada 380V/400V/415V trifásico.
- ◆ Saída 380V/400V/415V trifásico.
- ◆ Dois DSPs de alta velocidade com controle digital completo que garantem totalmente a alta qualidade da fonte de alimentação.
- ◆ Alta eficiência de até 96%.
- ◆ Alto fator de potência na entrada >0.99.
- ◆ Corrente de entrada THDi <3%
- ◆ Proteção contra sobrecarga, bateria, sob tensão, falhas no resfriamento e curto circuito.
- ◆ Possui 4 disjuntores, fornecendo proteção total quando a falha ocorre na partida a frio da bateria.
- ◆ Controle total DSP.
- ◆ Gerenciamento de baterias.

- ◆ Até 8 unidades paralelas.
- ◆ Interface de operação.
- ◆ Tela de LCD de alta resolução.
- ◆ Proteção contra surtos, sobre e sub tensões e correntes AC e DC, sobre aquecimento e descarga profunda de bateria com alertas sonoros e visuais.
- ◆ Compatível com alimentação via gerador.
- ◆ Catálogos de modelos específicos podem ter informações mais detalhadas.
- ◆ Algumas configurações poderão ser alteradas para atender à necessidade específica de cada cliente, ou alteração tecnológica sem aviso prévio.

### TABELA DE ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

MODELO	HT33010XS / HT33010XL
Capacidade	10kVA
<b>ENTRADA</b>	
Fase	3Ph+N+PE,380V/400V/415V (Tensão de Linha)
Ranger de Voltagem	304-478Vac (Tensão de Linha), plena carga; 228V-304Vac (Tensão de Linha), carga diminuir linearmente de acordo com a tensão de fase mínima
Ranger de Frequência	40-70Hz
THDi	<4%
Fator de Potencia	>0.99
<b>SAÍDA</b>	
Voltagem	380/400/415VAC (Tensão de Linha)
THDu	<1% (carga linear) <5.5% carga não linear, de acordo com IEC/EN62040-3
Fator de Potencia	1.0
Ranger de Frequência	50/60Hz
Precisão de Frequência	0.01%
Capacidade de Sobrecarga	110% para 60 min; 125% para 10 min;150% para 1 min;>150% para 200ms
<b>BATERIA</b>	
Voltagem	±240VDC
Potência do Carregador	20% da potência do sistema
Precisão de Voltagem	1%
<b>SISTEMA</b>	
<b>Eficiência do Sistema</b>	
Normal	95%
Bateria	94.5%
Display	LCD + LED + Teclado
Classificação IP	IP20

Interface	Standard: RS232, RS485, Kit de entrada dupla; Opcional: SNMP, Contato seco, Paralelismo, Partida a frio na bateria
Temperatura de Operação	0-40°C
Umidade Relativa	0-95%(sem condensação)
Ruído	<55dB (1 mt de distância)
<b>(MODELOS S)</b>	
<b>MODELO</b>	<b>HT33010XS</b>
Dimensões do Equipamento (mm) L x P x A	250*840*715
Peso Líquido (kg)	50 Kg
<b>(MODELOS L)</b>	
<b>MODELO</b>	<b>HT33010XL</b>
Dimensões do Equipamento (mm) L x P x A	250*660*530
Peso Líquido (kg)	28 kg

♦ As informações acima são configurações padrão e podem sofrer alterações e adequações técnicas sem prévio aviso para atender especificações de editais, licitações e cotações para demandas especiais. Caso necessite, contate a MGLPOWER e receba descritivo das viabilidades técnicas adequadas à especificação solicitada.