

## DESCRIÇÃO TÉCNICA DO EQUIPAMENTO



Foto ilustrativa

### **LINHA: NOBREAK/ONLINE ALTA FREQUÊNCIA TRIFÁSICO SÉRIE: EA990 10-60kVA - (380V/400V/415V)**

#### **APRESENTAÇÃO**

- ◆ Modelo EA9960 - 60kVA - (380V/400V/415V) nobreak on-line e de alta frequência de dupla conversão senoidal com tecnologia de controle DSP, desenvolvidos para maior eficiência e desempenho em aplicações críticas.
- ◆ Tecnologia DSPs de alta velocidade com controle digital.
- ◆ Alto fator de potência de entrada e baixa distorção da corrente de entrada.
- ◆ Alta Eficiência até 94%.
- ◆ Entrada  $PF > 0.99$ ; corrente de entrada  $THDi < 4\%$ .
- ◆ Proteção mútua, proteção contra temperatura excessiva com 8 sensores, sobrecarga, bateria, sob tensão, falhas no ventilador, curto-circuito.
- ◆ Quatro disjuntores oferecendo proteção total quando ocorre uma falha.
- ◆ Partida a frio da bateria.
- ◆ O gerenciamento da bateria com controle de carregamento inteligente que aumenta consideravelmente a vida útil da bateria.
- ◆ Até 8 unidades em paralelo.

- ◆ Interface de operação, tela LCD de alta resolução.
- ◆ Proteção contra surtos, sobre e sub tensões e correntes AC e DC, sobre aquecimento e descarga profunda de bateria com alertas sonoros e visuais.
- ◆ Compatível com alimentação via gerador.
- ◆ Catálogos de modelos específicos podem ter informações mais detalhadas.
- ◆ Algumas configurações poderão ser alteradas para atender à necessidade específica de cada cliente, ou alteração tecnológica sem aviso prévio.

### TABELA DE ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

MODELO	EA9960
Capacidade	60kVA
<b>ENTRADA</b>	
Fases	3 Fases + Neutro + Terra, 380V/400V/415V (linha-linha)
Faixa de Tensão	304-478 V (linha - linha), carga total;
Faixa de frequência	40Hz-70Hz
THDi	<% (carga linear)
Fator de potência	>0.99
<b>SAÍDA</b>	
Tensão	380V/400V/415V (linha - linha)
Regulagem de Tensão	±1%
THDu	<1.5% (carga linear), <6% (carga não linear)
Fator de potência	1
Fator de crista	3:1
Faixa de frequência	50/60Hz (±0.1% em bateria)
Precisão de frequência	0.1%
Capacidade de sobrecarga	<110% por 60min; 110%-125% por 10min; 125%-150% por 1min; >150% por 200ms
Tempo de Transferência	Modo Rede AC para Modo Bateria: 0ms Modo Inversor para Modo By-pass: 0ms
<b>BATERIA</b>	
Tensão	±240VDC
Carregador	20 A
Precisão de Tensão	1%
<b>SISTEMA</b>	
Eficiência do sistema	96%
Display	LCD + LED + Teclado
Classificação IP	IP20
Interface	Standard: RS232, RS485; Opcional: SNMP, Contato seco, Kit de paralelismo, Partida a frio
Temperatura em operação	0-40°C
Umidade relativa	0-95% (sem condensação)
Ruído	65dB @ 100%
<b>FISICO</b>	

Dimensões do Gabinete(L*P*A) (mm)	650*965*1810
Peso Líquido do Gabinete	154 Kg
Dimensões do Modulo dePotencia (L*P*A) (mm)	440*800*130 mm
Peso Líquido do Modulo	39 Kg

◆ As informações acima são configurações padrão e podem sofrer alterações e adequações técnicas sem prévio aviso para atender especificações de editais, licitações e cotações para demandas especiais. Caso necessite, contate a MGL POWER e receba descritivo das viabilidades técnicas adequadas à especificação solicitada.