



## DESCRIÇÃO TÉCNICA DO EQUIPAMENTO



Foto ilustrativa

### **LINHA: NOBREAK/ONLINE ALTA FREQUÊNCIA SEM TRANSFORMADOR TRIFÁSICO SÉRIE: DT33 10-30kVA - (200V/208V/220V)**

#### **APRESENTAÇÃO**

- ◆ Modelo DT33020 - 20kVA – (200V/208V/220V).
- ◆ Tecnologia DSPs de alta velocidade com controle digital.
- ◆ Alto fator de potência de entrada e baixa distorção da corrente de entrada.
- ◆ Alta Eficiência até 94%.
- ◆ Entrada  $PF > 0.99$ ; corrente de entrada  $THDi < 4\%$ .
- ◆ Proteção mútua, proteção contra temperatura excessiva com 8 sensores, sobrecarga, bateria, sob tensão, falhas no ventilador, curto-circuito.
- ◆ Quatro disjuntores oferecendo proteção total quando ocorre uma falha.
- ◆ Partida a frio da bateria.
- ◆ O gerenciamento da bateria com controle de carregamento inteligente que aumenta consideravelmente a vida útil da bateria.
- ◆ Até 8 unidades em paralelo.

- ◆ Interface de operação, tela LCD de alta resolução.
- ◆ Proteção contra surtos, sobre e sub tensões e correntes AC e DC, sobre aquecimento e descarga profunda de bateria com alertas sonoros e visuais.
- ◆ Compatível com alimentação via gerador.
- ◆ Catálogos de modelos específicos podem ter informações mais detalhadas.
- ◆ Algumas configurações poderão ser alteradas para atender à necessidade específica de cada cliente, ou alteração tecnológica sem aviso prévio.

### TABELA DE ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

MODELO	DT33020XS
	DT33020XL
Capacidade	20kVA
<b>ENTRADA</b>	
Fases	3 Fases + Neutro + Terra, 200V/208V/220V (linha-linha)
Faixa de voltagem	166-261Vac (linha - linha), carga total; 166-125Vac (linha - linha), carga reduzida 100%-75% linearmente
Faixa de frequência	40Hz-70Hz
THDi	<4% (carga linear)
Fator de potencia	>0.99
<b>SAÍDA</b>	
Voltagem	200V/208V/220V (linha - linha)
Regulagem de voltagem	1.5%
THDu	<1.5% (carga linear), <6% (carga não
Fator de potencia	1
Faixa de frequência	50/60Hz
Precisão de frequência	0.1%
Capacidade de sobrecarga	110% para 60 min; 125% para 10 min; 150% para 1 min; >150% para 200ms
<b>BATERIA</b>	
Voltagem	±120VDC
Carregador	20%* potência do sistema
Precisão de voltagem	1%
Modelo XS	Com bateria interna incluso
Modelo XL	Banco de baterias externo
<b>SISTEMA</b>	
Eficiência do sistema normal	94%
Eficiência do sistema da bateria	93%
Display	LCD + LED + Teclado

Classificação IP	IP20	
Interface	Standard: RS232, RS485, Kit de entrada	
	Opcional: SNMP, Contato seco, Kit de	
Temperatura em operação	0-40°C	
Umidade relativa	0-95% (sem condensação)	
Ruído	70dB @ 100% carga, 62dB @ 45% carga (1 metro de distância)	
<b>FISICO</b>		
Peso (kg)	XS	140
	XL	64
Dimensões (L*P*A) (mm)	XS	500*840*1400
	XL	250*950*770

◆ As informações acima são configurações padrão e podem sofrer alterações e adequações técnicas sem prévio aviso para atender especificações de editais, licitações e cotações para demandas especiais. Caso necessite, contate a MGL POWER e receba descritivo das viabilidades técnicas adequadas à especificação solicitada.