



DESCRIÇÃO TÉCNICA DO EQUIPAMENTO



Foto ilustrativa

LINHA: NOBREAK/ONLINE ALTA FREQUÊNCIA SEM TRANSFORMADOR TRIFÁSICO SÉRIE: DT33 10-30kVA - (200V/208V/220V)

APRESENTAÇÃO

- ◆ Modelo DT33010 - 10kVA – (200V/208V/220V).
- ◆ Tecnologia DSPs de alta velocidade com controle digital.
- ◆ Alto fator de potência de entrada e baixa distorção da corrente de entrada.
- ◆ Alta Eficiência até 94%.
- ◆ Entrada $PF > 0.99$; corrente de entrada $THDi < 4\%$.
- ◆ Proteção mútua, proteção contra temperatura excessiva com 8 sensores, sobrecarga, bateria, sob tensão, falhas no ventilador, curto-circuito.
- ◆ Quatro disjuntores oferecendo proteção total quando ocorre uma falha.
- ◆ Partida a frio da bateria.
- ◆ O gerenciamento da bateria com controle de carregamento inteligente que aumenta consideravelmente a vida útil da bateria.
- ◆ Até 8 unidades em paralelo.

- ◆ Interface de operação, tela LCD de alta resolução.
- ◆ Proteção contra surtos, sobre e sub tensões e correntes AC e DC, sobre aquecimento e descarga profunda de bateria com alertas sonoros e visuais.
- ◆ Compatível com alimentação via gerador.
- ◆ Catálogos de modelos específicos podem ter informações mais detalhadas.
- ◆ Algumas configurações poderão ser alteradas para atender à necessidade específica de cada cliente, ou alteração tecnológica sem aviso prévio.

TABELA DE ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

MODELO	DT33010XS
	DT33010XL
Capacidade	10kVA
ENTRADA	
Fases	3 Fases + Neutro + Terra, 200V/208V/220V (linha-linha)
Faixa de voltagem	166-261Vac (linha - linha), carga total; 166-125Vac (linha - linha), carga reduzida 100%-75% linearmente
Faixa de frequência	40Hz-70Hz
THDi	<5% (carga linear)
Fator de potencia	>0.99
SAÍDA	
Voltagem	200V/208V/220V (linha - linha)
Regulagem de voltagem	1.5%
THDu	<1.5% (carga linear), <6% (carga não linear)
Fator de potencia	1
Faixa de frequência	50/60Hz
Precisão de frequência	0.1%
Capacidade de sobrecarga	110% para 60 min; 125% para 10 min; 150% para 1 min; >150% para 200ms
BATERIA	
Voltagem	±120VDC
Carregador	20%* potência do sistema
Precisão de voltagem	1%
Modelo XS	Com bateria interna incluso
Modelo XL	Banco de baterias externo

SISTEMA		
Eficiência do sistema normal		93%
Eficiência do sistema da bateria		92.5%
Display		LCD + LED + Teclado
Classificação IP		IP20
Interface		Standard: RS232, RS485, Kit de entrada dupla;
		Opcional: SNMP, Contato seco, Kit de paralelismo, Partida a frio
Temperatura em operação		0-40°C
Umidade relativa		0-95% (sem condensação)
Ruído		58dB @ 100% carga
		52dB @ 45% carga (1 metro de distância)
FISICO		
Peso (kg)	XS	51.5
	XL	31
Dimensões (L*P*A) (mm)	XS	250*840*715
	XL	250*660*530

♦ As informações acima são configurações padrão e podem sofrer alterações e adequações técnicas sem prévio aviso para atender especificações de editais, licitações e cotações para demandas especiais. Caso necessite, contate a MGL POWER e receba descritivo das viabilidades técnicas adequadas à especificação solicitada.